

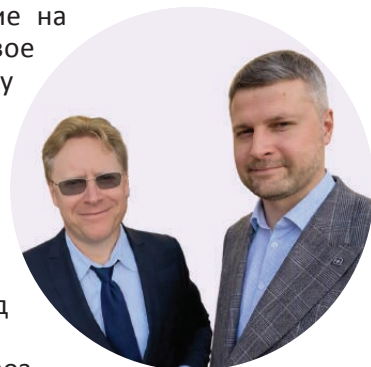
От муковоза до тестоделителя: как создание единой экосистемы меняет экономику хлебопекарного производства

Весной 2026 года холдинг «Русская Трапеза» объединился с заводом – конструкторским бюро КБ-НС. Это событие не просто расширило продуктовую линейку производителя. Оно сформировало замкнутую инженерно-технологическую экосистему, способную проектировать и строить автоматизированные технологические цепочки под ключ в рамках единого контракта по идеологии построения технологического процесса «От муковоза до тестоделителя».

РУССКАЯ ТРАПЕЗА
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



Участие человека сводится к диспетчерскому контролю. Оператор на панели задает рецептуру, после чего система берет управление на себя: точное весовое дозирование по заданному рецепту, управление скоростью и временем замеса, строгое прохождение технологических операций в установленное время, таких как брожение теста в дежах и отлежка перед опрокидыванием в линию.



Система обеспечивает сквозной контроль движения сырья. Данные о расходе каждого килограмма муки, сахара и прочих компонентов автоматически передаются в учетную систему заказчика (1С или любая другая ERP).

» Павел Голяков,
Иван Зеленкевич

Переход к управлению процессом добавил критически важный параметр – время

Теперь технолог контролирует не только массу отвеса, но и длительность каждой технологической операции: замеса, брожения, отлежки.

Для собственника бизнеса или директора хлебозавода партнерство с комплексным поставщиком в лице «Русской Трапезы» дает пять прямых рычагов повышения рентабельности:

1. Снижение фонда оплаты труда (ФОТ).

Участок тестоведения, работающий по заданному алгоритму, требует присутствия лишь одного оператора вместо бригады тестоводов.





2. Жесткая стандартизация качества.

Человеческий фактор – главная причина брака в тестоведении. Система гарантирует воспроизведение технологической инструкции для каждого замеса.

3. Снижение рисков инвестиций.

Единый контракт с одним заводом-производителем исключает границы зон ответственности от разных поставщиков, а также скрытые издержки на логистику и пусконаладочные работы. Внутренняя синергия подразделений «Русской Трапезы» позволяет снизить стоимость комплексного проекта и сроки реализации.

4. Гарантированная надежность инфраструктуры.

Незапланированный простой оборудования всегда оборачивается большими убытками. Холдинг минимизирует этот риск через собственную базу комплектующих. В структуру входят ведущие российские импортеры промышленной электроники («ФАМ-Групп», «Русавтоматика»), собственная сертифицированная сборка мотор-редукторов.

Как следствие – широкий ассортимент головного склада запасных частей с возможностью организации складов ответственного хранения на площадке заказчика.

Удаленная диагностика сокращает время определения и устранения неисправности, а возможность выезда сервисного инженера в течение

24 часов благодаря сети из 8 региональных представительств завершает структуру периметра безопасности.

Масштаб устойчивости

За сухими цифрами стоит гарантия исполнения обязательств даже в условиях волатильности цепочек поставок:

- Финансовая дисциплина: одобренная банковская гарантия на сумму 300 млн российских руб., подтверждающая способность компании вести масштабные проекты без кассовых разрывов.
- Инженерный потенциал: конструкторское бюро численностью более 60 специалистов.
- Станочный парк свыше 300 единиц, включая пятиосевые центры с ЧПУ.
- Штат: около 700 сотрудников.
- Производственные площади: более 20 000 м².

Заключение: партнерство компетенций

Объединение производственной мощности «Русской Трапезы» и инженерного опыта КБ-НС создает возможность перехода хлебопекарной отрасли от покупки отдельных машин к приобретению технологической цепочки от входного сырья до готового полуфабриката – теста, являющегося основой для выпуска качественного продукта с предсказуемой себестоимостью.

Компания «Русская Трапеза» приглашает посетить свой стенд №13D095, павильон 3, зал 13 на выставке «Агропродмаш-2026» с 28 сентября по 1 октября 2026 года (Москва, МВЦ «Крокус Экспо»).

Контактная информация:

+7 800 333-09-36

www.r-t.ru

info@r-t.ru

**Иван Зеленкевич, руководитель направления автоматизации тестоведения;
Павел Голяков, директор департамента комплексного оснащения хлебокомбинатов по России и странам СНГ машиностроительного завода «Русская Трапеза»**